

SKF超大型感应加热器TIH L系列

高效、节能的感应式加热器，可加热重达1 200kg的轴承

SKF超大型感应加热器TIH L系列用于加热大型滚动轴承和其它如轴承座、齿轮、联轴器的闭合工件。

由于使用先进的电路和双线圈设计，TIH L系列加热重达1 200kg的轴承，功率只需20 kVA。比起传统的感应加热器来，节能将近50%。不同寻常的是，用于加热大型轴承的TIH L系列有中、低电压型号可选。还有两种不同尺寸的工作面，TIH L系列适用于加热最重至1 200kg的绝大多数轴承。



- 高效率的加热器有助于节能和减少CO2排放
- 轴承和工件既可水平放置，也可垂直放置。TIH L系列加热器的使用更为灵活方便
- 因为采用符合人体工程学的滑动磁轭设计，轴承放置更容易。不需要用行车吊起磁轭
- 水平放置加热轴承时，使用支撑脚，操作更方便、安全
- 移动式控制面板，可以吸附到加热器上。操作更方便，降低工作时碰到被加热轴承的风险
- 紧凑的设计使TIH L系列加热器易于用叉车搬动
- 温度控制加热模式预设目标温度为110 °C，防止轴承被加热过头
- 时间控制加热模式用于加热轴承之外的工件，应用灵活
- 2级功率设置用于加热对热灵敏的轴承，避免轴承滚动体在加热过程中卡死
- 自动退磁功能
- 3年质保



安装和初次润滑

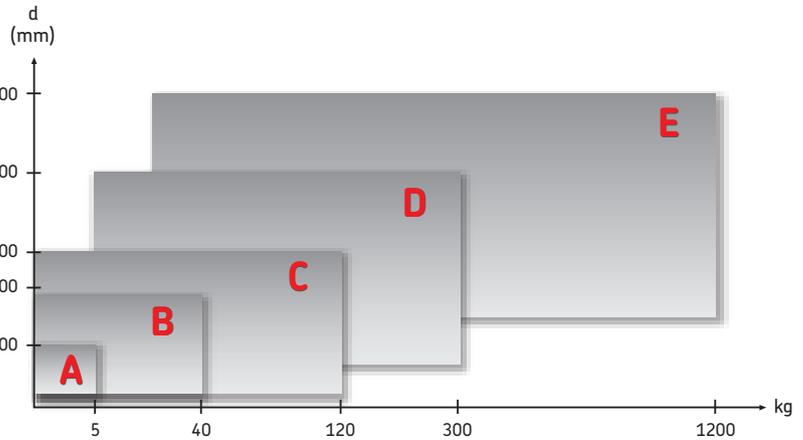


选型建议

选择SKF加热器的时候，没有绝对受限的条件需要遵从。

虽然如此，我们还是乐意向您提供用于加热轴承的十分有用的常规选型建议。

对于轴承之外的其它工件，最大加热重量会因工件的几何形状、材料和所需要加热的目标温度而不同。欲知更多信息，请联系SKF。



A = TMBH 1 C = TIH 100m E = TIH L series
B = TIH 030m D = TIH 220m

技术参数

订货号	TIH L44/MV, TIH L44/LV, TIH L77/MV, TIH L77/LV
电压	MV: 400-460 V/50-60Hz LV: 200-240 V/50-60Hz
可加热工件的最大重量	轴承: 1 200 kg 实心工件: 请咨询SKF
线圈直径	175 mm 适用于加热工件的最小孔径: 185 mm
标配磁轭横截面	100 x 100 mm 适用于加热工件的最小孔径: 150 mm
工作面 (w x h)	
TIH L44:	425 x 492 mm
TIH L77:	725 x 792 mm
最高加热温度	约400 °C
温度控制加热模式	0-250 °C ; 步进长度为1°
温度传感器类型	热电耦, K 型
温度精度 (电子显示)	± 2 °C
时间控制加热模式	0-120 分钟; 步进长度为0.1分钟
加热功率选择	50 % 或 100 %
退磁	自动; 剩磁 < 2A/cm
错误代码提示	有
过热保护	有
推荐电源线	50 A 熔断电流, 用于MV型 100 A 熔断电流, 用于LV型
功率 (最大)	MV: 20.0-23.0 kVA LV: 20.0-24.0kVA
外形尺寸 (w x b x h)	
TIH L44:	不包括支撑脚: 1 200 x 600 x 850 mm 包括支撑脚: 1 550 x 1 330 x 850 mm
TIH L77:	不包括支撑脚: 1 320 x 600 x 1 150 mm 包括支撑脚: 1 850 x 1 330 x 1 150 mm
重量	
TIH L44:	300 kg
TIH L77:	370 kg
质保期	3 年

© SKF是SKF 集团的一个注册商标。
© SKF集团 2009

本出版物内容的著作权归出版者所有且未经事先书面许可不得被复制 (甚至引用) 。我们已采取了一切注意措施以确定本出版物包含的信息准确无误, 但我们不对因使用此等信息而产生的任何损失或损害承担任何责任, 不论此等责任是直接、间接或附随性的。任何本出版物提及的成本节约及利润增长均来源于斯凯孚客户的经历且不构成对未来的任何结果将保持一致的担保。

MP/PDS TIHL CN · October 2009

www.mapro.skf.com · skf.com/mount · skf.com/lubrication

